

Leistungsfähige Logistik

- Modernes Hochregallager zur optimalen Bevorratung an Mindestbeständen
- Effiziente Tourenplanung unter Beachtung ökologischer und ökonomischer Faktoren
- Kundennähe, Liefertreue und Lieferservice durch geschultes Stammpersonal
- Eigener Fuhrpark mit modernen Fahrzeugen

Strategie

- Absolute Produktsicherheit
- Qualitätsgerechte Fertigung unter Berücksichtigung der Prinzipien der Guten Herstellungspraxis (GMP)
- ISO 13485 Zertifizierung
- Sichern der Kosteneffizienz
- Flexibilität des Fertigungsprozesses zur patientenspezifischen Bereitstellung der benötigten Produkte
- Kundenorientierung in Hinsicht auf Lieferfristen, Lieferservice und Liefertreue
- Mitarbeitermotivation und Teamgeist
- Umweltschutz – ISO 14001 Zertifizierung



© MTN Neubrandenburg GmbH 02/2008

MTN Neubrandenburg GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 2
17033 Neubrandenburg
Tel +49(0)395 581 00 0
Fax +49(0)395 581 00 99
www.mtn-nb.de
info@mtn-nb.de

Dialysekonzentrate



aus Verantwortung
für die **DIALYSE...**

Das Firmenprofil

Die MTN Neubrandenburg GmbH nahm am 1. Januar 2008 ihre Geschäftstätigkeit auf und ist als Ergebnis eines Management-Buy-Out gegründet worden.

Bereits seit Mitte der 80er Jahre wird am Standort Neubrandenburg Dialysekonzentrat gefertigt.

Zum ersten 1991 hat der schwedische Gambro-Konzern diese Produktionsstätte erworben und bis 31. Dezember 2007 betrieben.

Umstrukturierungsmaßnahmen von Gambro resultierten in der Entscheidung, sich vom operativen Geschäft der konventionellen Dialysekonzentratfertigung in Kanistern und Containern zu trennen.

Um jedoch den Standort und auch die Produktionskapazität zu erhalten, wurde das Unternehmen an das lokale Management veräußert.

Die Mitarbeiter des neu gegründeten Unternehmens sind sich der Bedeutung des Erhalts der vorhandenen Produktionskapazität zur Aufrechterhaltung der Versorgung der Dialysepatienten mit der benötigten Dialyseflüssigkeit bewusst.

Es ist unsere gemeinsame Verpflichtung, uns der neuen Verantwortung zu stellen und diese Herausforderung anzunehmen!

Das Unternehmen beschäftigt qualifiziertes und erfahrenes Personal. Mehr als 65 % der Mitarbeiter sind seit 10 Jahren oder länger im Unternehmen tätig. Das zeugt von einem gesunden Betriebsklima, in dem Teamgeist im Vordergrund steht.

J. Hainst
Irmtraut Steinert
Geschäftsführerin



EC Certificate

Full Quality Assurance

No. CE 01931

Issued to:
MTN Neubrandenburg GmbH
Gartenstraße 80-3
17033 Neubrandenburg
Germany

BSI

In respect of:
The design,
analysis m...

on the basis of our examination under the requirements of Council Directive 90/269/EEC, Annex 1, Section 2.2.

for and on behalf of the British Standards Institution, a Notified Body for the above Directive (Notified Body Number 0193)

Signature: [Signature]

Issue Date: 28 May 2008

Valid Until: 1 Jan 2009

Page: 1 of 1

BSI is a registered charity (No. 3096063) and a limited liability company (No. 02070819) registered in England. Registered office: 389 Chiswick Uxbridge, Middlesex, UK. BSI is a member of the British Standards Institution (BSI) and is a member of the International Organization for Standardization (ISO).



Unser Leistungsumfang

- Qualitätsgerechte Fertigung unter Einhaltung aller regulatorischen Anforderungen
- Leistungsfähiges Labor zur chemischen und mikrobiologischen Qualitätskontrolle
- Kostenoptimierung durch effiziente Herstellungsprozesse
- Flexibilität der Fertigung in Hinsicht der Produktzusammensetzung und der Füllmenge bei hoher Produktivität
- Kanister zur patientengerechten Versorgung nach medizinischen Gesichtspunkten
- Großgebilde zur Verbesserung der Handhabung in der Klinik und zur Vermeidung von Abfall
- Alle verwendeten Verpackungsmittel können umweltfreundlich recycelt werden