

## Leistungsfähige Logistik

- Modernes Hochregallager zur optimalen Bevorratung an Mindestbeständen
- Effiziente Tourenplanung unter Beachtung ökologischer und ökonomischer Faktoren
- Kundennähe, Liefertreue und Lieferservice durch geschultes Stammpersonal
- Eigener Fuhrpark mit modernen Fahrzeugen

## Strategie

- Absolute Produktsicherheit
- Qualitätsgerechte Fertigung unter Berücksichtigung der Prinzipien der Guten Herstellungspraxis (GMP)
- ISO 13485 Zertifizierung
- Sichern der Kosteneffizienz
- Flexibilität des Fertigungsprozesses zur patientenspezifischen Bereitstellung der benötigten Produkte
- Kundenorientierung in Hinsicht auf Lieferfristen, Lieferservice und Liefertreue
- Mitarbeitermotivation und Teamgeist
- Umweltschutz – ISO 14001 Zertifizierung



© MTN Neubrandenburg GmbH 02/2008

**MTN Neubrandenburg GmbH**  
Gustav-Kirchhoff-Straße 2  
17033 Neubrandenburg  
Tel +49(0)395 581 00 0  
Fax +49(0)395 581 00 99  
www.mtn-nb.de  
info@mtn-nb.de

**Dialysekonzentrate**



aus Verantwortung  
für die **DIALYSE...**



## Das Firmenprofil

Die MTN Neubrandenburg GmbH nahm am 1. Januar 2008 ihre Geschäftstätigkeit auf und ist als Ergebnis eines Management-Buy-Out gegründet worden.

Bereits seit Mitte der 80er Jahre wird am Standort Neubrandenburg Dialysekonzentrat gefertigt.

Zum ersten 1991 hat der schwedische Gambro-Konzern diese Produktionsstätte erworben und bis 31. Dezember 2007 betrieben.

Umstrukturierungsmaßnahmen von Gambro resultierten in der Entscheidung, sich vom operativen Geschäft der konventionellen Dialysekonzentratfertigung in Kanistern und Containern zu trennen.

Um jedoch den Standort und auch die Produktionskapazität zu erhalten, wurde das Unternehmen an das lokale Management veräußert.

Die Mitarbeiter des neu gegründeten Unternehmens sind sich der Bedeutung des Erhalts der vorhandenen Produktionskapazität zur Aufrechterhaltung der Versorgung der Dialysepatienten mit der benötigten Dialyseflüssigkeit bewusst.

**Es ist unsere gemeinsame Verpflichtung, uns der neuen Verantwortung zu stellen und diese Herausforderung anzunehmen!**

Das Unternehmen beschäftigt qualifiziertes und erfahrenes Personal. Mehr als 65 % der Mitarbeiter sind seit 10 Jahren oder länger im Unternehmen tätig. Das zeugt von einem gesunden Betriebsklima, in dem Teamgeist im Vordergrund steht.

*J. Hainst*  
**Irmtraut Steinert**  
Geschäftsführerin



## Unser Leistungsumfang

- Qualitätsgerechte Fertigung unter Einhaltung aller regulatorischen Anforderungen
- Leistungsfähiges Labor zur chemischen und mikrobiologischen Qualitätskontrolle
- Kostenoptimierung durch effiziente Herstellungsprozesse
- Flexibilität der Fertigung in Hinsicht der Produktzusammensetzung und der Füllmenge bei hoher Produktivität
- Kanister zur patientengerechten Versorgung nach medizinischen Gesichtspunkten
- Großgebilde zur Verbesserung der Handhabung in der Klinik und zur Vermeidung von Abfall
- Alle verwendeten Verpackungsmittel können umweltfreundlich recycelt werden